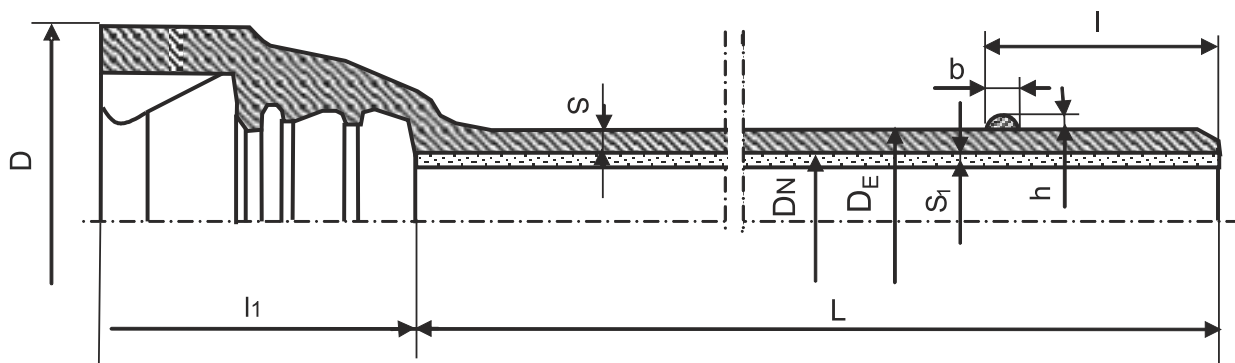


RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO POŁĄCZENIA BLOKOWANE TYPU RJ i RJS Wg NORMY PN-EN 545;2010



	DN	D	D _E	S	KLASA RUR/PFA	S ₁	I	I ₁	L	UMOWNY CIĘŻAR RURY
RJ	100	176	118 ^{+1,0} _{-2,8}	6,1 ^{-1,4}	C100/64	4	91	135	6000	117,2
	125	205	144 ^{+1,0} _{-2,9}	6,4 ^{-1,4}	C100/64	4	95	143	6000	150,4
	150	230	170 ^{+1,0} _{-3,0}	7,4 ^{-1,5}	C100/64	4	101	150	6000	200,2
	200	288	222 ^{+1,0}	9,2 ^{-1,5} 6,5 ^{-1,5}	C64/40 C100/64	4	106	160	6000	317,1 242,5
	250	346	274 ^{+1,0} _{-3,0}	6,4 ^{-1,6} 7,7 ^{-1,6} 11,1 ^{-1,6}	C50/40 C64/40 C100/64	5	106	165	6000	300,2 345,7 462,2
	300	402	320 ^{+1,0} _{-3,3}	6,2 ^{-1,6} 7,3 ^{-1,6}	C40/30 C50/40	5	108	170	6000	352,4 398,6
	350	452	378 ^{+1,0}	6,4 ^{-1,7} 7,0 ^{-1,7} 8,3 ^{-1,7}	C30/30 C40/30 C50/40	5	110	180	6000	436,6 466,0 529,4
	400	513	429 ^{+1,0} _{-3,5}	6,5 ^{-1,7} 7,7 ^{-1,7} 9,2 ^{-1,7}	C30/30 C40/30 C50/40	5	115	190	6000	506,3 573,4 656,6
	500	618	532 ^{+1,0} _{-3,5}	7,4 ^{-1,8} 9,3 ^{-1,8} 11,1 ^{-1,8}	C30/30 C40/30 C50/40	5	120	200	6000	700,7 832,7 956,9
RJS	600	729	635 ^{+1,0} _{-4,0}	7,5 ^{-1,9} 8,6 ^{-1,9} 10,8 ^{-1,9}	C25/16 C30/16 C40/25	6	120	200	6000	890,2 956,4 1139,3
	700	849	738 ^{+1,0} _{-4,2}	8,8 ^{-2,0} 9,8 ^{-2,0} 12,4 ^{-2,0}	C25/16 C30/16 C40/25	6	150	230	6000	1176,7 1273,8 1494,6
	800	960	842 ^{+1,0} _{-4,5}	9,6 ^{-2,1} 11,0 ^{-2,1} 14,0 ^{-2,1}	C25/16 C30/16 C40/25	6	160	245	6000	1451,0 1606,3 1902,6
	900	1060	945 ^{+1,0} _{-4,8}	10,6 ^{-2,2} 12,2 ^{-2,2} 15,5 ^{-2,2}	C25/16 C30/16 C40/25	6	175	260	6000	1775,9 1975,4 2345,3
	1000	1164	1048 ^{+1,0}	11,6 ^{-2,3} 13,4 ^{-2,3} 17,4 ^{-2,3}	C25/16 C30/16 C40/25	6	185	270	6000	2135,6 2384,6 2850,2





Opis techniczny:

ZASTOSOWANIE:

- sieci rurociągów wody pitnej
- budowa rurociągów bez stosowania bloków oporowych
- budowa rurociągów na ziemnych i podwieszanych np. mosty i wiadukty
- do metod bezwykopowych

CECHY TECHNICZNE:

- cała powierzchnia rur zabezpieczona powłoką stopu cynku z aluminium w proporcji 85% Zn i 15%Al o minimalnej masie 400g/m² lub cynkową o minimalnej masie 200g/m² nakładana w łuku elektrycznym z jednego drutu stopowego lub cynkowego pokryte powłoką epoksydową lub bitumiczną o min grubości 100µm
- powłoka wewnętrzna nakładana metodą wirową na bazie cementu wielkopieczowego, hutniczego odpornego na siarczany z zastosowaniem wody pitnej wg normy ISO 4179 oraz PN-EN 545 lub EN 545
- połączenie w kielichu na uszczelkę typu TYTON z gumy EPDM wykonaną zgodnie z normą PN-EN 681-1
- powłoka wewnętrzna kielicha: pokrycie cynkowe o zaw. min. 90% + farba epoksydowa
- dostawy rur obejmują w komplecie uszczelki i pastę montażową
- rury wykonane są z żeliwa sferoidalnego o wytrzymałości na rozciągania minimum 420N/mm²
- połączenie blokowane przenoszące siły wzdłużne
- kielich dwukomorowy z systemem klinów blokujących o napawany garb na bosym końcu rury

Typ RJ

DN100 - DN250 rygiel L 1 szt. + rygiel P 1 szt.

DN300 - DN500 rygiel L 2 szt. + rygiel P 2 szt.

Typ RJS

DN 600 - DN 800 rygiel 10 szt.

DN 900 rygiel 13 szt.

DN 1000 rygiel 14 szt.

- odchylenia kątowe: DN80-DN150 = 5°; DN200-DN300 = 4°; DN350-DN600 = 3°; DN700-DN800 = 2°; DN900-DN1000 = 1,5°

Maksymalna siła uciągu rur przy przeciąganiu

DN	Typ połączenia	Maksymalna siła [kN]
80	RJ	70
100	RJ	87
125	RJ	100
150	RJ	136
200	RJ	201
250	RJ	270
300	RJ	340
350	RJ	430
400	RJ	510
500	RJ	670
600	RJS	1200
700	RJS	1400
800	RJS	1460
900	RJS	1530
1000	RJS	1650

