



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



ÖVGW-Zertifikat

Über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser ¹⁾

Registrierungsnummer

ÖVGW/GRIS W 1.783

Geltungsdauer

bis Ende April 2021

Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich

Geotrade Handelsges. m.b.H.
Hochstraße 84
4312 Ried/Riedmark

Hersteller

LLC „Lipetsk Pipe Company - Svobodny Sokol“ /
RU
Materbud Spolka z.o.o. / PL

Prüfungsart

Erstprüfung

Prüfbericht

17.00446-8 vom 4. April 2018

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

• QS-W 401 Ausgabe November 2016

Produkt

Rohre mit Steckmuffenverbindungen aus
duktilen Gusseisen für die Trinkwasser-
versorgung

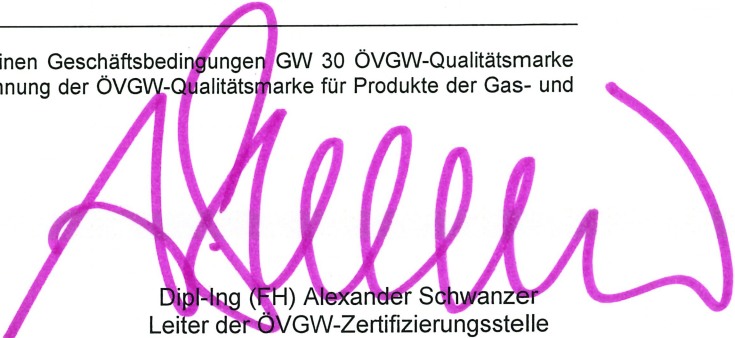
- Verbindungssystem TYTON mit
Zementmörtelinnenauskleidung, Zn-Überzug
und Epoxidharzdeckbeschichtung
in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350,
400, 450, 500, 600, 700, 800, 900 und DN
1000
- Verbindungssystem RJ (zugfest) mit
Zementmörtelinnenauskleidung, Zn-Überzug
und Epoxidharzdeckbeschichtung
in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350,
400, 450 und DN 500
- Verbindungssystem RJS (zugfest) mit
Zementmörtelinnenauskleidung, Zn-Überzug
und Epoxidharzdeckbeschichtung in DN 600,
700, 800, 900 und DN 1000

Weitere Angaben siehe Seite 2

¹⁾ HINWEIS: Durch die Erfüllung der Anforderungen der ÖVGW QS-W 401 ist der Inhaber der ÖVGW-Qualitätsmarke aufgrund des Beschlusses des Vorstands des GRIS vom 10.12.2007 gleichzeitig auch berechtigt, das GRIS-Gütezeichen für Rohre und Formstücke im Bereich Trinkwasserversorgung zu führen. Die von der ÖVGW vergebene ÖVGW-Registrierungsnummer gilt diesfalls gleichzeitig auch als GRIS-Registrierungsnummer. Die Kennzeichnung ist am Produkt wie folgt vorzunehmen: ÖVGW/GRIS W 1.783. Das Recht zur Führung des GRIS-Gütezeichens endet mit dem Recht zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke.

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 6. April 2018


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



Produkt (Fortsetzung)

Formstücke mit Steckmuffenverbindungen TYTON und Flanschverbindungen aus duktilem Gusseisen mit Epoxidharzpulverbeschichtung für die Trinkwasserversorgung:

Bogen 90°, 45°, 30°, 22,5° oder 11,25°

in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900 und DN 1000;

Doppelmuffen- bzw. Doppelflansch-
übergangsstücke

in DN/dn 100/80, 125/80, 125/100, 150/80, 150/100, 150/125, 200/80, 200/100, 200/150, 250/80, 250/100, 250/150, 250/200, 300/80, 300/100, 300/150, 300/200, 300/250, 350/200, 350/250, 350/300, 400/150, 400/200, 400/250, 400/300, 400/350, 450/300, 450/350, 450/400, 500/250, 500/300, 500/350, 500/400, 500/450, 600/300, 600/400, 600/450, 600/500, 700/400, 700/500, 700/600, 800/500, 800/600, 800/700, 900/800, 1000/800 und 1000/900;

T-Stücke

in DN/dn 80/80, 100/80, 100/100, 125/80, 125/100, 125/125, 150/80, 150/100, 150/150, 200/80, 200/100, 200/150, 200/200, 250/80, 250/100, 250/150, 250/200, 250/250, 300/80, 300/100, 300/150, 300/200, 300/250, 300/300, 350/80, 350/100, 350/150, 350/200, 350/250, 350/300, 350/350, 400/80, 400/100, 400/200, 400/250, 400/300, 400/400, 450/80, 450/200, 450/300, 450/450, 500/200, 500/500, 600/400, 600/600, 700/200, 700/700, 800/200, 800/400, 800/600, 800/800, 900/200, 900/600, 900/900, 1000/200, 1000/400, 1000/600 und 1000/1000;

Ein- und Doppelflanschstücke

in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 750, 800, 900 und DN 1000


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle